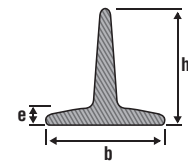


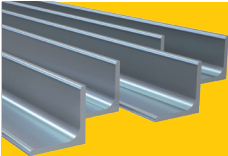
PERFIL T

DESCRIPCIÓN
El perfil T es una barra con sección transversal en forma de “T”. Es producido con acero de bajo contenido de carbono. Proporciona una excelente terminación en estructuras metálicas y es empleado en usos multiples como vigas para losa, chasis de remolques, alambrados, estructuras de paneles, entre otras.



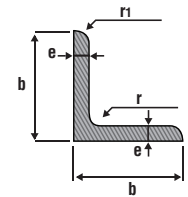
PRESENTACIÓN
Barras de 6 mts en paquetes de 1.000 kg con tres ataduras de izaje.

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según normas IRAM-IAS U 500-503 IRAM-IAS U 500-561



ANGULO

DESCRIPCIÓN
Barras con sección transversal en forma de ángulo recto, con alas iguales. Producidas con acero de bajo tenor de carbono. Los principales usos son para: estructuras metálicas, torres de transmisión de energía eléctrica y de telecomunicaciones, cerrajería, aberturas, máquinas e implementos agrícolas y en la industria mecánica en general.



PRESENTACIÓN
Barras de 6 mts en paquetes de 1.000 kg con tres ataduras de izaje.

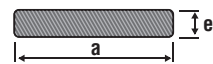
CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según normas IRAM-IAS U 500-503 IRAM-IAS U 500-558

MEDIDAS Y TOLERANCIAS					
Designación comercial	Lado	Espesor	Distancia al centro de gravedad	Sección nominal	Masa nominal por unidad de longitud
	mm	mm	cm	cm²	kg/m
	b	e		S	G
1/2" x 1/8"	12,7	3,2	0,42	0,71	0,54
5/8" x 1/8"	15,9	3,2	0,50	0,94	0,74
3/4" x 1/8"	19,1	3,2	0,58	1,13	0,89
7/8" x 1/8"	22,2	3,2	0,65	1,32	1,04
1" x 1/8"	25,4	3,2	0,73	1,51	1,19
1" x 3/16"	25,4	4,8	0,79	2,19	1,72
1" x 1/4"	25,4	6,4	0,85	2,81	2,20
1 1/4" x 1/8"	31,7	3,2	0,89	1,97	1,55
1 1/4" x 3/16"	31,7	4,8	0,96	2,87	2,25
1 1/4" x 1/4"	31,7	6,4	1,02	3,71	2,91
1 1/2" x 1/8"	38,1	3,2	1,03	2,37	1,86
1 1/2" x 3/16"	38,1	4,8	1,10	3,46	2,71
1 1/2" x 1/4"	38,1	6,4	1,17	4,49	3,53
1 3/4" x 1/8"	44,4	3,2	1,19	2,83	2,22
1 3/4" x 3/16"	44,4	4,8	1,27	4,14	3,25
1 3/4" x 1/4"	44,4	6,4	1,34	5,40	4,24
2" x 1/8"	50,8	3,2	1,34	3,21	2,52
2" x 3/16"	50,8	4,8	1,42	4,72	3,70
2" x 1/4"	50,8	6,4	1,49	6,17	4,84
2" x 5/16"	50,8	7,9	1,54	7,49	5,88
2" x 3/8"	50,8	9,5	1,60	8,84	6,94
2 1/4" x 3/16"	57,2	4,8	1,56	5,31	4,17
2 1/4" x 1/4"	57,2	6,4	1,63	6,96	5,46
2 1/2" x 3/16"	63,5	4,8	1,72	6,00	4,71
2 1/2" x 1/4"	63,5	6,4	1,80	7,87	6,18
2 1/2" x 5/16"	63,5	7,9	1,86	9,57	7,52
2 1/2" x 3/8"	63,5	9,5	1,92	11,34	8,91
3" x 1/4"	76,2	6,4	2,09	9,43	7,40
3" x 5/16"	76,2	7,9	2,15	11,49	9,02
3" x 3/8"	76,2	9,5	2,22	13,64	10,71
4" x 1/4"	101,6	6,4	2,71	12,80	10,05
4" x 5/16"	101,6	7,9	2,78	15,65	12,28
4" x 3/8"	101,6	9,5	2,85	18,63	14,63
4" x 1/2"	101,6	12,7	2,98	24,45	19,19



PLANCHUELA

DESCRIPCIÓN
Barras con sección transversal rectangular producidas con acero de bajo tenor de carbono. Utilizadas principalmente en rejas y portones, aberturas, máquinas, implementos agrícolas y en la industria mecánica en general.



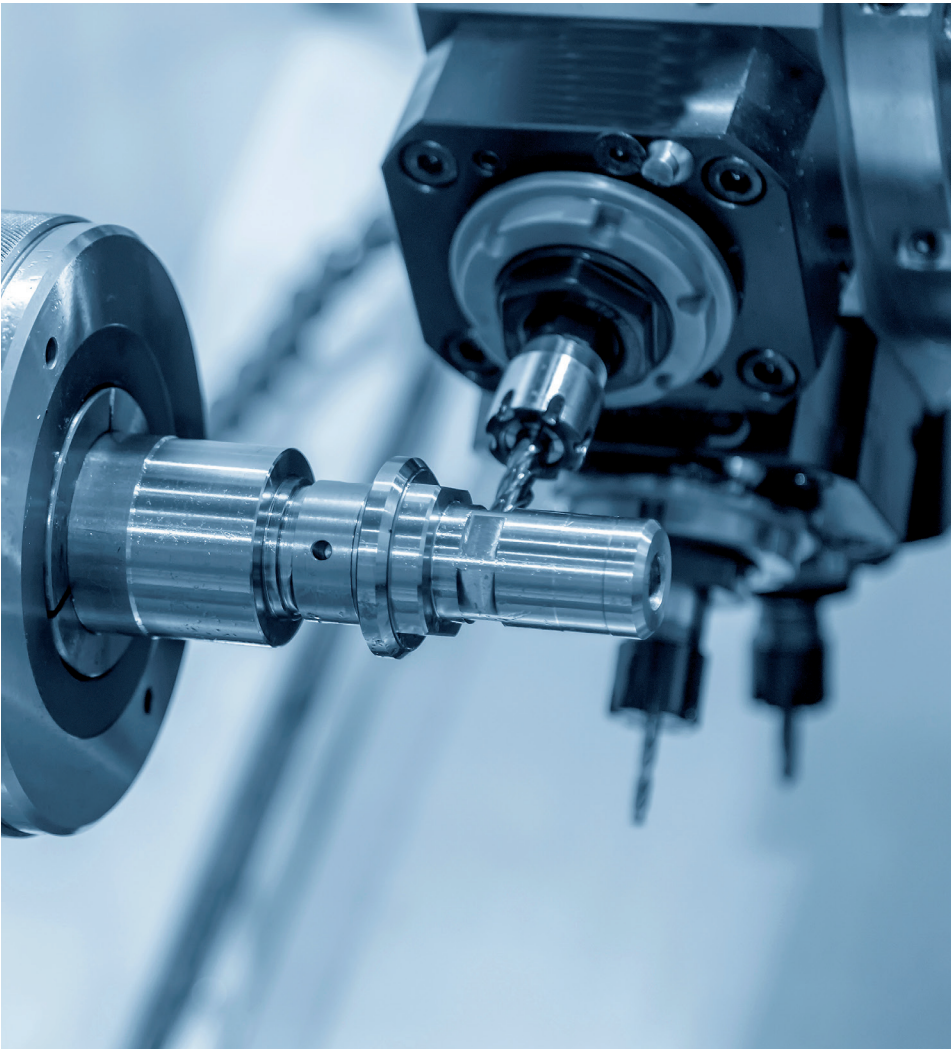
PRESENTACIÓN
Barras de 6 mts en paquetes de 1.000 kg con tres ataduras de izaje.

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según normas IRAM-IAS U 500-503 IRAM-IAS U 500-657

MEDIDAS Y TOLERANCIAS				
Designación Comercial	Ancho (a)	Espesor (e)	Sección nominal (s)	Masa nominal
	mm	mm	cm²	kg/m
1/2" x 1/8"	12,7	3,2	0,41	0,32
1/2" x 3/16"	12,7	4,8	0,61	0,48
1/2" x 1/4"	12,7	6,4	0,81	0,64
5/8" x 1/8"	15,9	3,2	0,51	0,40
5/8" x 3/16"	15,9	4,8	0,76	0,60
5/8" x 1/4"	15,9	6,4	1,02	0,79
3/4" x 1/8"	19,1	3,2	0,61	0,48
3/4" x 3/16"	19,1	4,8	0,92	0,71
3/4" x 1/4"	19,1	6,4	1,22	0,95
7/8" x 1/8"	22,2	3,2	0,71	0,55
7/8" x 3/16"	22,2	4,8	1,07	0,83
7/8" x 1/4"	22,2	6,4	1,42	1,12
1" x 1/8"	25,4	3,2	0,81	0,64
1" x 3/16"	25,4	4,8	1,22	0,95
1" x 1/4"	25,4	6,4	1,62	1,28
1" x 5/16"	25,4	7,9	2,01	1,58
1" x 3/8"	25,4	9,5	2,41	1,89
1" x 1/2"	25,5	12,7	3,23	2,54
1 1/4" x 1/8"	31,7	3,2	1,01	0,79
1 1/4" x 3/16"	31,7	4,8	1,52	1,19
1 1/4" x 1/4"	31,7	6,4	2,03	1,58
1 1/4" x 5/16"	31,7	7,9	2,50	1,98
1 1/4" x 3/8"	31,7	9,5	3,01	2,37
1 1/4" x 1/2"	31,7	12,7	4,03	3,17
1 1/2" x 1/8"	38,1	3,2	1,22	0,95
1 1/2" x 3/16"	38,1	4,8	1,83	1,43
1 1/2" x 1/4"	38,1	6,4	2,44	1,90
1 1/2" x 5/16"	38,1	7,9	3,01	2,37
1 1/2" x 3/8"	38,1	9,5	3,62	2,85
1 1/2" x 1/2"	38,1	12,7	4,84	3,81
1 1/2" x 5/8"	38,1	15,9	6,05	4,77
1 3/4" x 3/16"	44,5	4,8	2,14	1,68
1 3/4" x 1/4"	44,5	6,4	2,85	2,24
2" x 1/8"	50,8	3,2	1,63	1,27
2" x 3/16"	50,8	4,8	2,44	1,90
2" x 1/4"	50,8	6,4	3,25	2,53
2" x 5/16"	50,8	7,9	4,01	3,17
2" x 3/8"	50,8	9,5	4,83	3,80
2" x 1/2"	50,8	12,7	6,45	5,06
2" x 5/8"	50,8	15,9	8,08	6,34
2" x 3/4"	50,8	19	9,65	7,58
2 1/2" x 3/16"	63,5	4,8	3,05	2,37
2 1/2" x 1/4"	63,5	6,4	4,06	3,16
2 1/2" x 5/16"	63,5	7,9	5,02	3,95
2 1/2" x 3/8"	63,5	9,5	6,03	4,74
2 1/2" x 1/2"	63,5	12,7	8,06	6,33
2 1/2" x 5/8"	63,5	15,9	10,10	7,93
2 1/2" x 3/4"	63,5	19	12,06	9,52
2 1/2" x 1"	63,5	25,4	16,13	12,66
3" x 3/16"	76,2	4,8	3,66	2,85
3" x 1/4"	76,2	6,4	4,88	3,80
3" x 5/16"	76,2	7,9	6,02	4,75
3" x 3/8"	76,2	9,5	7,24	5,69
3" x 1/2"	76,2	12,7	9,68	7,59
3" x 5/8"	76,2	15,9	12,10	9,54
3" x 3/4"	76,2	19,1	14,52	11,46
3 1/2" x 5/8"	88,9	15,9	14,13	11,10
3 1/2" x 3/4"	88,9	19	16,89	13,26
4" x 3/16"	101,6	4,8	4,88	3,80
4" x 1/4"	101,6	6,4	6,50	5,06
4" x 5/16"	101,6	7,9	8,00	6,30
4" x 3/8"	101,6	9,5	9,65	7,59
4" x 1/2"	101,6	12,7	12,9	10,13
4" x 5/8"	101,6	15,9	16,15	12,68
4" x 3/4"	101,6	19	19,30	15,15
4" x 1"	101,6	25,4	25,80	20,26



GERDAU
El futuro se moldea



ACEROS PARA LA INDUSTRIA



Planta Industrial y Oficina Comercial:
Av. San Martín 475 (S2121EUA)
Pérez - Santa Fe - Argentina
Tel: 54 0341 4958100
gerdauventas@gerdau.com

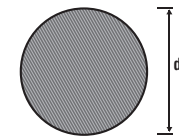
Servicio de Asistencia Técnica:
Cel: 54 341 6 416854 / 6 419520
asistenciatecnicaarg@gerdau.com

gerdau.com.ar





DESCRIPCIÓN
Barras de sección circular suministradas en forma recta, en su estado de laminación en caliente y sin tratamientos posteriores. Son utilizadas para trabajos de herrería, en la industria metalmecánica, como pieza, para implementos agrícolas y en múltiples aplicaciones.



PRESENTACIÓN
Los laminados redondos se presentan en barras de 5 a 7 m Consultar por largos especiales.

Paquetes de 1000 kg barras hasta 27,2 mm con tres ataduras.

Paquetes de 2000 kg barras de 28,57 mm a 63,5 mm con tres ataduras.

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según normas IRAM-IAS U 500-605.

MEDIDAS Y TOLERANCIAS				
Medida		Tolerancia	Ovalización máx.	Máximo - Mínimo
mm	pulgadas	mm	mm	mm
6,35	1/4	0,3	0,4	6,65 - 6,05
7,94	5/16	0,3	0,4	8,30 - 7,70
9,53	3/8	0,3	0,4	9,82 - 9,22
11,11	7/16	0,35	0,5	11,46 - 10,76
12,70	1/2	0,35	0,5	13,05 - 12,35
14,29	9/16	0,35	0,5	14,64 - 13,94
15,88	5/8	0,35	0,5	16,23 - 15,53
17,46	11/16	0,35	0,5	17,81 - 17,11
19,05	3/4	0,4	0,6	19,45 - 18,66
20,64	13/16	0,4	0,6	21,04 - 20,24
22,22	7/8	0,4	0,6	22,62 - 21,82
23,81	15/16	0,4	0,6	24,20 - 23,40
25,40	1	0,4	0,6	25,80 - 25,00
27,20	1 x 1/16	0,4	0,6	27,60 - 26,80
28,57	1 x 1/8	0,5	0,75	29,07 - 28,07
31,75	1 x 1/4	0,5	0,75	32,25 - 31,25
34,92	1 x 3/8	0,5	0,75	35,42 - 34,42
36,51	1 x 7/16	0,5	0,75	37,00 - 36,00
38,10	1 x 1/2	0,6	0,9	38,70 - 37,60
41,27	1 x 5/8	0,6	0,9	41,87 - 40,67
44,45	1 x 3/4	0,6	0,9	45,04 - 43,84
47,62	1 x 7/8	0,6	0,9	48,22 - 47,02
50,80	2	0,8	1,2	51,60 - 50,00
52,00	2 x 3/64	0,8	1,2	52,80 - 51,20
53,97	2 x 1/8	0,8	1,2	54,77 - 53,17
57,15	2 x 1/4	0,8	1,2	57,95 - 56,35
60,32	2 x 3/8	0,8	1,2	61,10 - 59,50
63,50	2 x 1/2	0,8	1,2	64,30 - 62,70



DESCRIPCIÓN
La barra con sección transversal cuadrada de calidad estándar es de bajo contenido de carbono, posee un largo definido, ofrece menor pérdida de material y facilita el cálculo de materia prima. Se usa en rejas y portones, aberturas, piezas de máquinas e implementos agrícolas y en la industria mecánica en general.



PRESENTACIÓN
Barras de 6 mts. en paquetes de 1.000 kg. con tres ataduras de izaje.

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según normas IRAM-IAS U 500-605.

MEDIDAS Y TOLERANCIAS					
Medida nominal		Tolerancia	Diferencias entre caras	Sección transversal	Masa
Pulgada	mm	mm	mm	cm²	kg/m(1)
3/8"	9,5	0,3	0,5	0,91	0,71
7/16"	11,1	0,3	0,5	1,23	0,97
1/2"	12,7	0,3	0,5	1,61	1,27
9/16"	14,3	0,3	0,5	2,04	1,60
5/8"	15,9	0,4	0,8	2,81	1,98
3/4"	19,1	0,4	0,8	3,63	2,85
7/8"	22,2	0,4	0,9	4,90	4,70
1"	25,4	0,4	0,9	6,25	4,91



DESCRIPCIÓN
Las barras trefiladas se fabrican a partir de barras laminadas y alambIÓN. El material es deformado mecánicamente en frío a través del pasaje del material por boquillas consecutivas (llamadas trefilas) logrando que la sección del material disminuya aumentando su longitud. La resistencia del material va aumentando al agregar pases de trefila. El trefilado le otorga al producto mayores propiedades mecánicas, mejorando su desempeño en usos múltiples aplicados a la industria. Con una amplia serie de diámetros, las barras trefiladas son utilizadas para la fabricación de piezas mecánicas en general, autopartes, etc.

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según norma ISO 9001-2015 otorgado por IRAM.



CALIDADES Y PROPIEDADES MECÁNICAS			
Propiedades mecánicas	1011	1026	1040
Resistencia a la tracción (MPa)	450 / 550	560 / 780	630 / 820
Límite de fluencia (MPa)	400 / 490	530 / 660	580 / 770
Alargamiento mín. (%)	18	16	13
Estricción mín. (%)	50	45	35
Dureza brinnell (HB)	140 / 166	159 / 222	201 / 235

NOTA: Por otros SAE consultar.

PRESENTACIÓN			
Medida nominal (mm)	Peso paquete (kg)	Tolerancia peso (kg)	Zunchado
Ø 4 a 7,94	500	± 50	Uno cada metro aproximadamente
Ø 8 a 60	1000	±100	

Diámetro	Diámetro (mm)	Tolerancia ISA (h11) (mm)	Ovalación 50% de la tolerancia en diámetro nominal
	3,00 < Ø < 6,00	0,075	
	6,00 < Ø < 10,00	0,090	
	10,00 < Ø < 18,00	0,110	
	18,00 < Ø < 30,00	1,130	
	30,00 < Ø < 50,00	1,160	
	50,00 < Ø < 60,00	0,190	



DESCRIPCIÓN
El alambrón es uno de los materiales más usados en las industrias. Entre las aplicaciones se destacan: maquinaria agrícola, automotrices, bulonería, electrodomésticos, etc. Sirven como materia prima de otros productos siderúrgicos como alambres crudos, recocidos, barras trefiladas y ATR.

PRESENTACIÓN
Diámetros de 5,50 a 21,5 mm.

Rollos de 500 kg en lingadas de 1000 kg (La cantidad mínima de pedido es de 1000 kg).

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según norma ISO 9001-2015 otorgado por IRAM.



MEDIDAS, PESOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS			
Medida mm	Tolerancia mm [+ -]	Ovalización mm	Máximo - Mínimo mm
5,50	0,24	0,36	Máx. 5,74 - Mín. 5,26
6	0,24	0,36	Máx. 6,24 - Mín. 5,76
6,35	0,3	0,4	Máx. 6,65 - Mín. 6,05
7,14	0,3	0,4	Máx. 7,44 - Mín. 6,84
7,69	0,3	0,4	Máx. 7,99 - Mín. 7,39
7,94	0,3	0,4	Máx. 8,24 - Mín. 7,64
8	0,3	0,4	Máx. 8,30 - Mín. 7,70
8,23	0,3	0,4	Máx. 8,53 - Mín. 7,93
8,85	0,3	0,4	Máx. 9,15 - Mín. 8,55
9,52	0,3	0,4	Máx. 9,82 - Mín. 9,22
10,30	0,35	0,5	Máx. 10,65 - Mín. 9,95
11,11	0,35	0,5	Máx. 11,46 - Mín. 10,76
12,10	0,35	0,5	Máx. 12,45 - Mín. 11,75
12,70	0,35	0,5	Máx. 13,05 - Mín. 12,35
13,30	0,35	0,5	Máx. 13,65 - Mín. 12,95
14,29	0,35	0,5	Máx. 14,64 - Mín. 13,94
15,88	0,35	0,5	Máx. 16,23 - Mín. 15,53
16,10	0,35	0,5	Máx. 16,45 - Mín. 15,75
17,46	0,35	0,5	Máx. 17,81 - Mín. 17,11
18,70	0,4	0,6	Máx. 19,10 - Mín. 18,30
19,05	0,4	0,6	Máx. 19,45 - Mín. 18,65
20,64	0,4	0,6	Máx. 21,04 - Mín. 20,24
21,50	0,4	0,6	Máx. 21,90 - Mín. 21,10
22,22	0,4	0,6	Máx. 22,62 - Mín. 21,82



DESCRIPCIÓN
Alambre fabricado con acero de bajo, medio o alto tenor de carbono, adaptado a la necesidad de especificación del usuario. Su uso está ligado a la industria general. Se pueden solicitar con distintos tipos de jabones (en base de sodio o calcio) en base a la necesidad que requiere el producto final. NOTA: Calidades de aceros disponibles, consultar con Asistencia Técnica

CALIDAD
Sistema de Gestión de Calidad certificado según norma ISO 9001-2015 otorgado por IRAM.



PRESENTACIÓN							
Medida nominal (mm)	Diámetro rollos		Peso rollo (kg)	Tolerancia peso (kg)	Cant. x u. despacho		Tolerancia peso u.d. (kg)
	Diám. interno (mm)	Diám. externo (mm)			Lingada con:	Peso u. despacho	
1,80 a 5,00	450	700	80	± 2	7 Rollos Spider	560 Kg. 700 Kg.	± 15 ± 50
4,00 a 7,50	600	800	120	± 5	6 Rollos	720 Kg.	± 30
6,00 a 20,00	700	1000	250	± 25	4 Rollos	1000 Kg.	± 100

TOLERANCIAS DIMENSIONALES		
Diámetros (mm)	Tolerancia (mm)	Ovalización (mm)
1.30 - Ø< 6.00	+ 0 - 0,03	50% de la tolerancia en diámetro nominal
6.01 - Ø< 10.00	+ 0 - 0,04	
10.01 - Ø< 20.90	+ 0 - 0,05	



DESCRIPCIÓN
Soldar con Gerdau MIG es tener un alto rendimiento en los procesos industriales en soldaduras semiautomáticas, mecanizadas y robotizadas, en los más diversos segmentos. Revestido uniformemente con cobre, su composición química y sus propiedades mecánicas siguen las normas AWS A 5.18. Versátil, se puede aplicar en los más diversos espesores de planchas utilizándose ampliamente en la industria de implementos agrícolas, en las industrias automovilísticas (ensambladoras y sector de autopartes), implementos para carreteras (carrocerías), caldereñas y en construcciones mecánicas. Aprobado por bureaus internacionales de calidad, se indica Gerdau MIG para los más exigentes procesos de fabricación y se suministra en los más diversos embalajes.

Diámetros disponibles (mm)		Variación Dimensional
0,9		-0,04 mm / + 0,01 mm
1,2		-0,04 mm / + 0,01 mm



DESCRIPCIÓN
Atendiendo a los requisitos de las Normas AWS A 5.1-91, ASTM II parte C SFA 5.1 y ABNT NBR 10614 el electrodo Gerdau de excelente soldabilidad permite su uso para las más variadas aplicaciones. Es indicado para caldererías, construcciones mecánicas, cerrajerías, estructuras metálicas, etc. La alta calidad del metal de soldadura utilizado garantiza trabajos con mayor rendimiento.

Especificación	Longitud (mm)	Diámetro (mm)	Corriente (A) Min	Corriente (A) Max	Tensión (V) CC	Tensión (V) CA	Embalaje
6013	350	2,5	60	100	21 a 32	min 50	Latas 20 kg.
6013	350	3,25	80	150	21 a 32	min 50	Latas 20 kg.